



ULTRA™ 550 WATER PUMP

Step-by-step installation / Installation étape par étape

- Carefully unpack the contents of the box and select the appropriate fitting(s) for the installation. Then, thread the fitting(s) into the discharge of the pump.
- Attach the tubing to the selected fitting.
- Place the pump in the fountain basin or pond.
Note: do not run the pump dry
- Plug the pump into an external GFI-rated electric source and enjoy!

For more information about our company or products, please visit our website at aquascapeinc.com or call (US) 1-866-877-6637 (CAN) 1-866-766-3426.

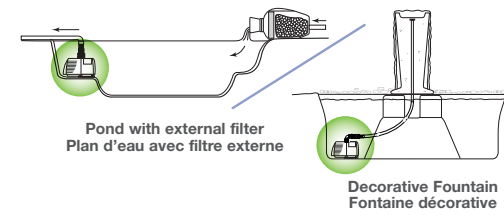


- Déballiez soigneusement le contenu de la caisse et sélectionnez le ou les raccords dont vous aurez besoin pour votre installation. Entfilez ensuite le ou les raccords dans la sortie de la pompe.
 - Branchez le tuyau sur le raccord sélectionné.
 - Placez la pompe dans le bassin de la fontaine ou dans la pièce d'eau. Remarque : ne faites pas tourner la pompe à sec.
 - Branchez la pompe dans une prise externe homologuée à un disjoncteur de fuite de terre et profitez de votre nouvel achat!
- Pour plus de renseignements au sujet de notre société ou de nos produits, veuillez visiter notre site Web au aquascapeinc.com ou téléphonez sans frais au 1 866 766-3426, au Canada, ou au 1 866 877-6637, aux États-Unis.

Adapters included / Adaptateurs inclus



Suggested Installation / Placements de la pompe suggérés



©2017 AquaScape, Inc.
Made in China • Fabriqué en Chine
St. Charles, IL 60174 • Concord, ON L4K 5T2
All Worldwide Rights Reserved
Tous droits réservés mondialement



ULTRA™ 550 WATER PUMP

Submersible fountain, waterfall and filter pump
Ultra™ Water Pumps are the complete solution for fountains, small ponds and other water features. This all-in-one kit includes a 1/2" valve, threaded coupling, elbow and multi-size hose connection, making it adaptable to almost any tubing or application. Ultra™ Water Pumps are ideal for supplying water to run fountains, water features, filters and spitting ornaments.

Pompe submersible pour fontaine, cascade d'eau et filtre
Les pompes à eau UltraMC offrent une solution complète pour les fontaines, les petites pièces d'eau et d'autres accessoires aquatiques. Ce tout-en-un trousse comprend une vanne 1/2", un couplage fileté, un raccord coudé et deux raccords réducteurs, ce qui permet de l'utiliser pour pratiquement toutes sortes de tuyauterie ou d'applications. Les pompes à eau UltraMC sont parfaites pour fournir l'eau nécessaire aux fontaines, aux accessoires aquatiques, aux filtres et aux statues crachant de l'eau.

Pump features / Caractéristiques de la pompe

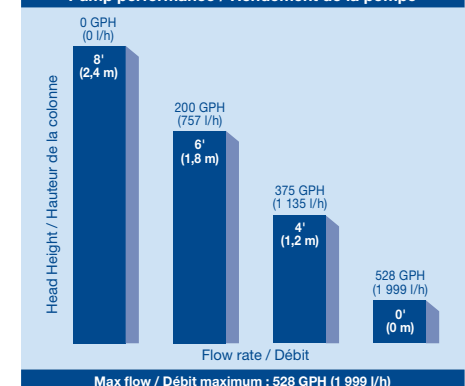
Protective pump intake strainer cover and sponge filter prevents debris from damaging pump and impeller.
Le couvercle de protection du filtre à bande d'entrée de la pompe et l'éponge de préfiltration empêchent les débris d'endommager la pompe et la turbine de pompe.



Wide, flat base and rubber feet make the pump stable while reducing vibration.
Le socle plat et large doté de patins en caoutchouc stabilise la pompe tout en réduisant les vibrations.



Pump performance / Rendement de la pompe



Cord Length / Longueur du cordon	Voltage/Frequency / Voltage/Fréquence	Wattage / Puissance en watts	Max Flow Rate / Débit maximal	Max Head Height / Hauteur maximale	Outlet Diameter / Diamètre de sortie
12' (3.66 m)	120V/60Hz	33W	528 GPH (1 999 l/h)	8' (2.4 m)	1/2", 3/4", 1", 1.25", (1.27 cm, 1.91 cm, 2.54 cm, 3.18 cm)



ULTRA™ 550 WATER PUMP

Engineered for continuous use
Conçue pour une utilisation en fonctionnement continu

Submersible fountain, waterfall & filter pump

- Mag-drive motor is extremely energy-efficient
- Easy to install and maintain
- Oil-free design prevents pond contamination

Pompe submersible pour fontaine, cascade d'eau et filtre

- Le moteur à entraînement magnétique est extrêmement écoénergétique
- Facile à poser et à entretenir
- Fonctionnement sans huile pour prévenir la contamination des plans d'eau



RUNNING COST EQUIVALENT TO 40W Lightbulb
40 W Ampoule EQUIVALENT À COÛT DE FONCTIONNEMENT

For Flow Rates up to 550 GPH
Pour des débits jusqu'à 2 082 l/h



aquascapeinc.com



ULTRA™ 550 WATER PUMP

Engineered for continuous use
Conçue pour une utilisation en fonctionnement continu

Submersible fountain, waterfall & filter pump

- Mag-drive motor is extremely energy-efficient
- Easy to install and maintain
- Oil-free design prevents pond contamination

Pompe submersible pour fontaine, cascade d'eau et filtre

- Le moteur à entraînement magnétique est extrêmement écoénergétique
- Facile à poser et à entretenir
- Fonctionnement sans huile pour prévenir la contamination des plans d'eau



RUNNING COST EQUIVALENT TO 40W Lightbulb
40 W Ampoule EQUIVALENT À COÛT DE FONCTIONNEMENT

For Flow Rates up to 550 GPH
Pour des débits jusqu'à 2 082 l/h



aquascapeinc.com



ULTRA™ 550 WATER PUMP

Submersible fountain, waterfall & filter pump

- Mag-drive motor is extremely energy-efficient
- Easy to install and maintain
- Oil-free design prevents pond contamination

Pompe submersible pour fontaine, cascade d'eau et filtre

- Le moteur à entraînement magnétique est extrêmement écoénergétique
- Facile à poser et à entretenir
- Fonctionnement sans huile pour prévenir la contamination des plans d'eau



aquascapeinc.com